

Скрепа™ М600 инъекционная
специальная безусадочная сухая смесь для заполнения пустот
в строительных сооружениях

Скрепа™ М600 инъекционная – сухая смесь; состоит из тонкодисперсного портландцемента и запатентованных химических добавок.

Назначение Инъектирование швов, трещин, пустот, полостей и зазоров между элементами любых строительных конструкций размером более 0,4 мм с помощью растворонасосов. Укрепление грунта в горных выработках. Как вяжущее для получения литых безусадочных бетонных растворов, в том числе для закрепления анкеров. В зависимости от применения консистенция при затворении водой может варьироваться от пластичной до жидкой, применимой для закачивания в полости конструкций и высокоточной подливки под оборудование.

Особенности

- быстро схватывается и имеет большую прочность на сжатие в ранние сроки;
- высокотекучий, пластичный и удобоукладываемый материал;
- содержит полимерные добавки, обеспечивающие адгезию и повышенную прочность;
- обладает высокой водонепроницаемостью, морозостойкостью, коррозионной стойкостью, износостойкостью, долговечностью и отсутствием усадки.

Область применения

Скрепа М600 инъекционная применяется при ремонте несущих бетонных и железобетонных сооружений, таких как:

- | | |
|-----------------------|--|
| • шахты; | • очистные сооружения; |
| • тоннели; | • подземные сооружения; |
| • плотины; | • подвальные помещения; |
| • фундаменты; | • хранилища нефтепродуктов; |
| • овощные ямы; | • производственные помещения; |
| • бетонные доки; | • гидротехнические сооружения; |
| • метрополитены; | • бетонные сооружения, подверженные химическому воздействию; |
| • бетонные дамбы; | • бетонные сооружения, подверженные радиационному воздействию; |
| • насосные станции; | • хранилища отработанного ядерного топлива. |
| • сооружения ГО и ЧС; | |
| • подземные паркинги; | |

Технические характеристики

	Пластичный	Жидкий
Водопотребность, в/т	0,25	0,40
Подвижность, не менее, мм	100	150
Сроки схватывания, мин.:		
начало, не ранее	160	240
конец, не позднее	190	300
Прочность при сжатии, МПа, через:		
-1 суток	30	15
-28 суток	70	50
Деформации при твердении, %(расширение)	+0,04	+0,01
Водонепроницаемость, через 28 суток, МПа	1,4 (W14)	1,0 (W10)

Расход материала 2 кг/дм³.

Упаковка: Пластиковое ведро (25 кг).

Хранение Гарантийный срок хранения 12 (двенадцать) месяцев с даты производства при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки. Допускается хранение в помещениях любой влажности и при температуре от -60°С до +50°С.

Транспортирование допускается всеми видами транспорта.

Гарантия производителя Завод гидроизоляционных материалов «Пенетрон» гарантирует отсутствие дефектов в своей продукции. По настоящей гарантии обеспечивается бесплатная замена или возмещение стоимости любой продукции, которая окажется дефектной при эксплуатации в соответствии с заявленными рекомендациями при условии надлежащего применения данной продукции. Завод гидроизоляционных материалов «Пенетрон» не несет ответственности за случайные повреждения продукции.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ **Скрепа™ М600 инъекционная**

Работы по нанесению материала Скрепа™ М600 инъекционная выполнять при температуре бетонной поверхности от +5°C и до +35°C.

Подготовка поверхности:

Выполнить гидроизоляцию трещин, швов, примыканий и вводов коммуникаций с применением материалов системы ПЕНЕТРОН.

Внимание! Перед нанесением материала Скрепа™ М600 инъекционная промыть бетон водой под давлением на максимально возможную глубину.

Приготовление раствора:

Консистенция	Пластичная	Пластично-жидкая	Высокотекучая
Расход воды на 1 кг	0,25 л	0,3 л	0,4 л

Смешать сухую смесь Скрепа™ М600 инъекционная с водой в необходимой пропорции. Рекомендуется смешивать не более 15 кг материала за один раз. Налить воду в чистую емкость для смешивания. Оптимальным является механическое смешивание низкоскоростной дрелью (500-650 об/мин.). В случае ручного смешивания, производить его энергично для достижения однородной консистенции материала. Добавить $\frac{3}{4}$ от расчетного количества сухой смеси, перемешать до получения однородного раствора. Затем добавить остатки сухой смеси и продолжить смешивание. Изначально материал имеет высокую вязкость, которая уменьшается по мере смешивания. Смешивать не менее 10 минут до образования пластичной однородной массы.

Внимание! Необходимо тщательно измерить объем воды. Повторное добавление воды в приготовленный раствор не допускается. Не смешивать больше материала, чем можно нанести за 160-240 минут в зависимости от консистенции раствора.

Нанесение:

Перед началом нагнетания в строительную конструкцию необходимо установить инъекторы и проверить работоспособность растворонасоса и при необходимости провести пробное инъецирование чистой водой. Использовать растворонасосы, предназначенные для цементных растворов типа НДМ-20. Приготовленный раствор инъецировать согласно инструкции по эксплуатации насоса и проекта производства работ.

Расход материала составляет 1,5 кг на 1л полости в строительной конструкции.

Уход за обработанной поверхностью:

Восстановленные полости защищать от механических воздействий и температур ниже +5° С в течение 1-х суток.

Меры предосторожности: Работы производить в резиновых перчатках. Смесь содержит портландцемент, раздражает глаза и кожу. При контакте с водой образуется щелочь. Во время смешивания и нанесения избегайте попадания в глаза. В случае попадания в глаза промыть водой и вызвать врача. ХРАНИТЬ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ ДЛЯ ДЕТЕЙ.

Гарантия производителя:

Завод гидроизоляционных материалов «Пенетрон» гарантирует отсутствие дефектов в своей продукции. По настоящей гарантии обеспечивается бесплатная замена или возмещение стоимости любой продукции, которая окажется дефектной при эксплуатации в соответствии с заявленными рекомендациями при условии надлежащего применения данной продукции. Завод гидроизоляционных материалов «Пенетрон» не несет ответственности за случайные повреждения продукции.